

106 年度四技二專 統一入學測驗 機械群 專(二) 科目： 機械製造 試題分析

題號	難易度分析				鑑別度 5 班	出自章節及試題分析說明
	知識	理解	應用	分析		
1	√				63%	CH1 機械製造的演進。刀具材料。
2	√				75%	CH2 材料與加工。合金的通性。
3	√				68%	CH3 鑄造。各種離心鑄造法之敘述。
4	√				70%	CH4 表塑性加工。珠擊法之敘述。
5	√				72%	CH5 銲接。氧乙炔銲接之敘述。
6		√			51%	CH6 表面處理。高週波硬化法之敘述。
7	√				87%	CH7 量測與品管。國際標準組織 (ISO) 品質管理標準？
8		√			62%	CH8 切削加工。切削加工之敘述。
9	√				81%	CH9 工作機械。工作機械性能之敘述。
10				√	35%	CH10 螺紋與齒輪製造。齒輪製造之敘述。
11		√			72%	CH11 非傳統加工。非傳統加工之敘述。
12			√		45%	CH12 電腦輔助製造。角座標系統標稱及程式機能代碼之敘述。
13			√		62%	CH13 新興製造技術。半導體製程之敘述。
14	√				85%	CH14 本手工具、量具使用。塊規之敘述。
15	√				86%	CH15 劃線。劃線技能之敘述
16	√				86%	CH16 銼削。銼削加工之敘述。
17		√			80%	CH17 鋸切。鋸切加工之敘述。
18				√	50%	CH18 鑽孔。鑽削加工之敘述。
19	√				62%	CH19 鉸孔。鋼材進行鉸孔加工之敘述。
20		√			65%	CH20 攻螺絲。攻螺紋之敘述。
21	√				86%	CH21 車床。車床規格之表示方式。
22	√				63%	CH21 車床。關車床操作方式之敘述。
23			√		40%	CH21 車床。外徑車刀研磨機砂輪片之敘述。
24				√	45%	CH21 車床。外徑車刀各刀角之功能說明。
25	√				75%	CH21 車床。端面與外徑車削之敘述。

26	√				87%	CH21 車床。車刀安置於刀塔（刀座）之敘述。
27			√		55%	CH7 量測與品管。尺寸公差之敘述。
合計	15	5	4	3		

綜合分析：(1)命題章節方面每個章節均有出題，機械製造每章節出一題共 13 題，機械基礎實習著重在車床章節，車床相關問題題目有 6 題，命題以機械基礎實習的車床相關題目較多，可見出題老師偏好車床。

(2)知識性的題目共有 15 題，理解性有 5 題，應用計算題 4 題，分析題 3 題；其中計算題型只要代公式就可算出答案；敘述題型含括在理解性、應用、分析統整能力，所以有準備的學生分數約 80 分上下。

(3)整體而言困難度為易~中等，題目不以單一觀念為一題，而以章節綜合觀念為主。內容著重在同學對相關知識之統整與應用；同時亦重視同學實習時之操作流程與工具應用，尤以車床操作為最。

(4)機械製造 13 題、機械基礎實習 14 題，題數變化不大。

分析教師： 李科廷 日期： 106.06.02