

光華高級工業職業學校研習報告表 填表日期：106年07月28日

姓名	李科廷	職稱	教師	研習日期	106.07.26	研習地點	台南高工
研習名稱	106 學年度全國工科技藝競賽模具職類協調說明會					派出單位	實習處
<p>壹.研習重點：</p> <p>一、主題：106 學年度全國工科技藝競賽模具職類協調說明會</p> <p>二、主持人：國立台灣師範大學機電科技學系 程金保教授</p> <p>三、內容：</p> <p>1.106 學年度全國工科技藝競賽時程安排說明：a. 11/29 模具職種領隊會議，前一個月會術科試場熟悉。b. 11/29 08:00~12:00 13:00~16:00 術科競賽。c. 11/30 08:00~09:00 學科測驗</p> <p>2.協調說明會注意事項：</p> <p>a. 配分比率：術科 80%、學科 20%。</p> <p>b. 學/術科：術科此次銑床機台一人一機，磨床機台三人一機，所以比賽命題難度類似 105 學年度(Ø12 沖頭成型研磨且須自行計算設計位置)，沿用下模板座(術科命題連續沖模製作，學科命題高職模具概論 I、II 及模具設計製作基礎知識相關考題)。</p> <p>c. 銑床/磨床機種：銑床機種 first、高橋斯、中貿、松順(一人一機附 XY 軸光學尺)，磨床(三人一機)，準達沖床 6 台機種同光華，機台抽籤決定。競賽材料：同 105 年技競用料。</p> <p>d. 自備件：同 105 年技競用件(Ø12 圓孔沖頭 2 支、新增鉸刀 Ø5H7)。</p> <p>e. 模具組合完成後，在試模前需先至評審委員處登記時間，再依序排隊完成沖剪工作，依圖面沖出三片完整料片，三片料片及料條一併繳交。</p> <p>f. 工具車可置放於銑床區。</p> <p>g. 沖片完成後必須將料片取出，連同模具送至評審委員處登記時間，才算交件完成。</p> <p>h. 加工過程若因加工錯誤可更換材料，換一件扣總分 3 分，最多只能換兩件(同一工件只能換一次)先到先換，換完為止。</p> <p>i. 需加工之模具零件含模板兩件、導料板及沖頭各一件，每一件在基準面加工完成後需至評審委員處刻上編號，否則成品不予計分。</p> <p>貳. 對於本校之建議事項：此次參賽選手有 42 位報名，比上次多增加 13 位為上次會議中提議模具科可再多報一名選手參賽，建議本校能多派一位選手參加，讓實習成績表現好又認真勤奮學習的學生且本身很有意願當選手的同學一個機會，礙於之前參賽名額只能一位選手的關係，有時看到落選學生露出失望之言情緒著實不忍，希望學校能同意，也讓學生在此工科技藝競有所表現為校爭光。</p> <p>參. 待辦事項：競賽材料 S40C 沖頭 28x50x72 mm、模板 31x96x14 mm 及 45x96x14 mm、導料板 76x96 x14 mm、料條 0.5x31.9 x250 mm 及練習刀具，提早申購練習。</p> <p>肆. 帶回物品及處理方式：106 學年度全國工科技藝競賽協調說明會會議講義，繳回承辦單位。</p> <p>伍、本次會議報告方式：向游主任回報此次研習重點。</p>							
擬辦	<p>擬辦</p> <p>黃秀忠</p> <p>108/07/14</p>			批示	<p>批</p> <p>黃秀忠</p>		

0830
1519

1175

學生、老師要有個圓心參加比賽才有意義
請考完內能積極訓練選手，希望能有
得者
實習游振源