

光華學校財團法人  
臺中市光華高級工業職業學校

模具科  
課程綱要課程計畫書

中華民國 104 年 3 月 27 日

表 2-4-2-2 機械群 校訂課程科目規劃表

群別	科別	一般能力	專業能力	相對應校訂科目				
				科目名稱	學分數			
機械群	模具科	1. 生活適應及未來學習之基礎能力 (1) 具備解決問題及適應社會變遷之能力。 (2) 啟迪尊重生命之意識。 (3) 奠定生涯發展之基本能力。 (4) 養成終身學習之態度。 2. 人文素養及職業道德 (1) 陶冶人文基本素養。 (2) 養成尊重差異之態度。 (3) 培養同儕學習之能力。 (4) 涵養敬業樂群之精神。 3. 公民資質及社會服務之基本能力 (1) 深植積極進取之觀念。 (2) 培養自我表達及人際關係處理之技巧。 (1) 陶冶民主法治之素養。 (4) 養成樂於服務社會之態度。 (5) 增進國際瞭解之能力。	1. 技術能力的培育目標 (1) 具備製作模具所需工作母機操作基礎能力。 (2) 具備模具設計的識圖能力與製圖基礎能力及電腦繪圖的基礎能力。 (3) 具備模具拆裝、組合與加工的能力。 (4) 具備數值控制機械基本操作的能力。 (5) 具備電腦輔助製圖的能力。	銑床實習 4 電腦輔助立體繪圖實習 I II 4 專題製作 4 模具基礎實習 I II 8 數值控制機械實習 I II 4 電腦輔助製圖實習 I II 6	2. 專業知識的培育目標 (1) 熟知各種模具材料、加工方法、識圖與製圖的專業知識。 (2) 熟知模具的應用及製作原理與方法。 (3) 熟知模具標準機件之機械力學、機件原理、量測檢驗及功能用途。	模具概論 I II III 6 熔接學 2 熱處理 2 工廠管理 2 氣油壓概論 I II 4 壓鑄學 2 氣油壓實習 4 應用力學 I II 4 材料力學 I II 4 精密量測 2	3. 發展特色的培育目標 (1) 具備沖壓模具製作與設計之能力。 (2) 具備塑膠模具製作與設計之能力。 (3) 具備精密機械加工發展之能力。 (4) 考取機械加工、模具項技能檢定證照為目標。	模具設計與製圖實習 I II 6 機械設計 I II 4 塑膠加工 2 車床實習 4 機電整合實習 I II 6 模具專業實習 4 機械加工實習 I II 4

表 2-4-3-5 機械群 模具科 課程架構表  
104 學年入學學生適用

項 目		相關規定		學校規劃情形		說明	
				學分	百分比(%)		
一般科目	部定		66-76 (34.4-39.6%)	72 學分	37.5%		
	校訂	必修	各校課程發展組織自訂	8 學分	4.17%		
		選修		16 學分	8.33%		
	合 計			96 學分	50%		
專業及實習科目	部定	專業科目		16 學分	16 學分	8.33%	
		實習(實務)科目		12 學分	12 學分	6.25%	
	校訂	專業科目	必修	各校課程發展組織自訂	6 學分	3.13%	
			選修		18 學分	9.38%	
	校訂	實習(實務)科目	必修	各校課程發展組織自訂	24 學分	12.5%	
			選修		20 學分	10.42%	
	合 計			96 學分	50%		
	實習(實務)科目學分數			至少 30 學分	56 學分	29.17%	
可修習總學分數			184-192	192 學分			
彈性教學時間			0-8	0 節			
活動科目			18 (含班會及綜合活動, 不計學分)	18 節			
上課總節數			210 節	210 節			
畢業條件	畢業學分數		160 學分(報經主管機關核定後增減之)	160 學分			
	部定科目及格率		至少 85%	85%			
	專業及實習科目至少修習學分、及格學分數		至少修習 80 學分	80 學分			
			並至少 60 學分以上及格	至少 60 學分以上及格			
實習(實務)科目及格學分數		至少 30 學分以上及格	30 學分				

- 備註：1. 百分比計算以「可修習總學分」為分母。  
 2. 上課總節數=可修習總學分+活動科目+彈性教學時間。  
 3. 部定專業實習(實務)科目依課綱之科目屬性認定。  
 4. 校訂專業實習(實務)科目由各校認定。

表 2-4-4-5 機械群 模具科 教學科目與學分(節)數表

104 學年度入學學生適用

課程類別	科目		授課節數						備註			
			第一學年		第二學年		第三學年					
名稱	名稱	學分	一	二	一	二	一	二				
部 定 必 修 科 目	一般科目	語文領域	國文 I~VI	16	3	3	3	3	2	2	【國文 A】	
			英文 I~VI	12	2	2	2	2	2	2		
		數學領域	數學 I II	8	4	4						【數學 C】
		社會領域	歷史	2		2						【歷史 A】
			地理	2	2							【地理 A】
			公民與社會 I II	2			1	1				【公民與社會 A】
		自然領域	基礎物理	2			2					【基礎物理 C】
			基礎化學	2				2				【基礎化學 B】
			基礎生物 I II	2					1	1		【基礎生物 B】
		藝術領域	音樂 I II	2	1	1						
			美術 I II	2			1	1				
			藝術生活	0								
		生活領域	生活科技	2	2							
			計算機概論	2		2						【計算機概論 A】
		健康與體育領域	體育 I~VI	12	2	2	2	2	2	2	2	
			健康與護理 I~II	2	1	1						男、女生均須修習
			全民國防教育 I~II	2	1	1						男、女生均須修習
			小計	72	18	18	11	11	7	7		
	專業科目		機械材料 I II	4			2	2				
			機械製造 I II	4	2	2						
		機件原理 I II	4			2	2					
		機械力學 I II	4			2	2					
		小計	16	2	2	6	6	0	0			
實習科目		製圖實習 I II	6	3	3							
		機械基礎實習	3	3								
		機械電學實習	3		3							
		小計	12	6	6	0	0	0	0			
	專業及實習科目合計	28	8	8	6	6	0	0				
	部定必修科目合計	100	26	26	17	17	7	7				

表 2-4-4-5 機械群 模具科 教學科目與學分(節)數表 (續) 104 學年度入學學生適用

課程類別			科 目		每 週 授 課 節 數						備 註	
名稱	學分		名 稱	學分	第一學年		第二學年		第三學年			
	一般科目	專業科目			一	二	一	二	一	二		
校 訂 科 目	必 修 科 目	8 學分 4.2%	數學IIIIV	8			4	4				
			小 計	8	0	0	4	4	0	0		
			專業科目	6 學分 3.1%	模具概論 I-III	6			2	2	2	
	實 習 科 目	24 學分 12.5%	專題製作	4							4	
			模具基礎實習 I II	8			4	4				
			銑床實習	4	4							
			車床實習	4		4						
			模具專業實習	4							4	
			小 計	24	4	4	4	4	4	4	4	
	<b>必修學分數合計</b>				<b>38</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>6</b>	<b>4</b>	
	一 般 科 目	16 學分 8.3%	應用數學 I II	4						2	2	
			野外求生 I II	2			1	1				
			當代軍事科技	1				1				
			生命教育 I II	2	1	1						
			名著選讀 I II	2			1	1				
			詩詞賞析 I II	2					1	1		
			生涯規劃 I II	2					1	1		
			環境科學概論 I II	2					1	1		
			英文會話 I II	2	1	1						
英文閱讀 I II			2	1	1							
英文寫作 I II			4							2	2	
<b>應選修學分數小計</b>				<b>16</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	校訂選修一般科目開設25學分	
專 業 科 目	18 學分 9.4%	應用力學 I II	4						2	2		
		氣油壓概論 I II	4			2	2					
		材料力學 I II	4					2	2			
		熔接學	2			2						
		熱處理	2						2			
		機械設計 I II	4						2	2		
		壓鑄學	2							2		
		工廠管理	2					2				
		精密量測	2							2		
		塑膠加工	2							2		
<b>應選修學分數小計</b>				<b>18</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>6</b>	<b>8</b>	校訂選修專業科目開設28學分	
實 習 科 目	20 學分 10.4%	機械加工實習 I II	4			2	2					
		電腦輔助立體繪圖實習 I II	4			2	2					
		氣油壓實習	4					4				
		數值控制機械實習 I II	4					2	2			
		模具設計與製圖實習 I II	6					3	3			
		電腦輔助製圖實習 I II	6					3	3			
		機電整合實習 I II	6					3	3			
<b>應選修學分數小計</b>				<b>20</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	校訂選修實習科目開設34學分	
<b>選修學分數合計</b>				<b>54</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	<b>19</b>	<b>21</b>		
<b>校訂科目學分數合計</b>				<b>92</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>15</b>	<b>15</b>	<b>25</b>	<b>25</b>		
<b>可修習學分數總計</b>				<b>192</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	184-192 依彈性時間變動	
彈 性 教 學 節 數				0-8							可作為補救教學、輔導活動、重補修或自習之用	
必 修 科 目	活 動 科 目	18	班 會	6	1	1	1	1	1	1	必修科目不計學分	
			綜 合 活 動	12	2	2	2	2	2	2	必修科目不計學分	
每 週 教 學 總 節 數				210	35	35	35	35	35	35		

## 科目開設流程表

類別：一般科目(含部定、校訂一般科目)

表 2-4-5-1-1 全校(群)I 一般科目開設流程表

課程類別	學年 課程領域	第一學年		第二學年		第三學年		
		第一學期	第二學期	第一學期	第二學期	第一學期	第二學期	
部定科目	語文領域	國文 I →	國文 II →	國文 III →	國文 IV →	國文 V →	國文 VI	
		英文 I →	英文 II →	英文 III →	英文 IV →	英文 V →	英文 VI	
	數學領域	數學 I →	數學 II →					
	社會領域	歷史 (地理)	→	→	→	→	→	
			→	地理 (歷史)	→	→	→	
			→		→ 公民與社會 I	→ 公民與社會 II	→	
	自然領域		→		→ 基礎物理 (基礎化學)	→ 基礎化學 (基礎物理)	→	
			→	→	→	→	→ 基礎生物 I	→ 基礎生物 II
	藝術領域		→	→	→ 美術 I	→ 美術 II	→	
			音樂 I →	音樂 II →				
	生活領域	計算機概論 (生活科技)	→	生活科技 (計算機概論)	→	→	→	
			→	→	→	→	→	
	健康與 體育領域	體育 I →	體育 II →	體育 III →	體育 IV →	體育 V →	體育 VI	
健康與護理 I →		健康與護理 II →						
全民國防	全民國防教育 I →	全民國防教育 II →						
校訂科目		→	→ 名著選讀 I	→ 名著選讀 II	→	→		
	語文領域	→	→	→	→	→ 詩詞賞析 I	→ 詩詞賞析 II	
		英文會話 I →	英文會話 II →					
		英文閱讀 I →	英文閱讀 II →			→ 英文寫作 I	→ 英文寫作 II	
	數學領域	→	→ 數學 III	→ 數學 IV	→	→ 應用數學 I	→ 應用數學 II	
	生活領域	生命教育 I →	生命教育 II →					
		→	→	→	→	→ 生涯規劃 I	→ 生涯規劃 II	
		→	→	→	→	→ 環境科學概論 I	→ 環境科學概論 II	
	國防通識	→	→ 野外求生 I	→ 野外求生 II	→	→		
		→	→	→ 當代軍事科技	→	→		

類別：專業及實習科目

表 2-4-5-2-5 機械群 模具科 科目開設流程表

課程類別	學年 科目類	第一學年		第二學年		第三學年	
		第一學期	第二學期	第一學期	第二學期	第一學期	第二學期
部 定 科 目	專業科目	機械製造 I	→ 機械製造 II	→ 機械材料 I	→ 機械材料 II	→	→
			→	→ 機件原理 I	→ 機件原理 II	→	→
			→	→ 機械力學 I	→ 機械力學 II	→	→
	實習科目	製圖實習 I	→ 製圖實習 II	→	→	→	→
		機械基礎實習	→	→	→	→	→
校 訂 科 目	專業科目		→	→ 熔接學	→	→	→
			→	→	→ 工廠管理	→	→
			→	→	→	→ 應用力學 I	→ 應用力學 II
			→	→	→	→ 材料力學 I	→ 材料力學 II
			→	→	→	→ 機械設計 I	→ 機械設計 II
			→	→ 模具概論 I	→ 模具概論 II	→ 模具概論 III	→ 壓鑄學
			→	→ 氣油壓概論 I	→ 氣油壓概論 II	→	→
			→	→	→	→	→ 精密量測
			→	→	→	→ 熱處理	→
			→	→	→	→	→ 塑膠加工
	實習科目		→	→ 機械加工實習 I	→ 機械加工實習 II	→	→
		銑床實習	→ 車床實習	→ 模具基礎實習 I	→ 模具基礎實習 II	→ 模具專業實習	→ 專題製作
			→	→ 電腦輔助立體 繪圖實習 I	→ 電腦輔助立體 繪圖實習 II	→ 電腦輔助製圖 與實習 I	→ 電腦輔助製圖 與實習 II
			→	→	→	→ 模具設計與製 圖實習 I	→ 模具設計與製圖 實習 II
			→	→	→	→ 數值控制機械 實習 I	→ 數值控制機械實 習 II
			→	→	→	→ 氣油壓實習	→
			→	→	→	→ 機電整合實習 I	→ 機電整合實習 II
			→	→	→	→	→

## 科選課建議表(以進路為導向)

表 2-4-6-2-5 機械群 模具科 專業、實習(實務)科目選課建議表—升學導向

科目類別	科目名稱	年級	學期	學分	必選修	備註
專業科目	機械製造 I	一	一	2	必	
	機械製造 II	一	二	2	必	
	機械材料 I	二	一	2	必	
	機械材料 II	二	二	2	必	
	機件原理 I	二	一	2	必	
	機件原理 II	二	二	2	必	
	機械力學 I	二	一	2	必	
	機械力學 II	二	二	2	必	
	模具概論 I	二	一	2	必	
	模具概論 II	二	二	2	必	
	模具概論 III	三	一	2	必	
	應用力學 I	三	一	2	選	
	應用力學 II	三	二	2	選	
	材料力學 I	三	一	2	選	
	材料力學 II	三	二	2	選	
實習科目	製圖實習 I	一	一	3	必	
	製圖實習 II	一	二	3	必	
	機械基礎實習	一	一	3	必	
	機械電學實習	一	二	3	必	
	銑床實習	一	一	4	必	
	車床實習	一	二	4	必	
	模具基礎實習 I	二	一	4	必	
	模具基礎實習 II	二	二	4	必	
	模具專業實習	三	一	4	必	
	專題製作	三	二	4	必	
	機械加工實習 I	二	一	2	選	
	機械加工實習 II	二	二	2	選	

表 2-4-6-3-5 機械群模具科 專業、實習(實務)科目選課建議表—就業導向

科目類別	科目名稱	年級	學期	學分	必選修	備註
專業科目	機械製造 I	一	一	2	必	
	機械製造 II	一	二	2	必	
	機械材料 I	二	一	2	必	
	機械材料 II	二	二	2	必	
	機件原理 I	二	一	2	必	
	機件原理 II	二	二	2	必	
	機械力學 I	二	一	2	必	
	機械力學 II	二	二	2	必	
	模具概論 I	二	一	2	必	
	模具概論 II	二	二	2	必	
	模具概論 III	三	一	2	必	
	氣油壓概論 I	二	一	2	選	
	熔接學	二	一	2	選	
	氣油壓概論 II	二	二	2	選	
	工廠管理	二	二	2	選	
	熱處理	三	一	2	選	
	機械設計 I	三	一	2	選	
	機械設計 II	三	二	2	選	
	壓鑄學	三	二	2	選	
	精密量測	三	二	2	選	
塑膠加工	三	二	2	選		
實習科目	製圖實習 I	一	一	3	必	
	製圖實習 II	一	二	3	必	
	機械基礎實習	一	一	3	必	
	機械電學實習	一	二	3	必	
	銑床實習	一	一	4	必	
	車床實習	一	二	4	必	
	模具基礎實習 I	二	一	4	必	
	模具基礎實習 II	二	二	4	必	
	模具專業實習	三	一	4	必	
	專題製作	三	二	4	必	
	電腦輔助立體製圖實習 I	二	一	2	選	
	電腦輔助立體製圖實習 II	二	二	2	選	
	氣油壓實習	三	一	4	選	
	數值控制機械實習 I	三	一	2	選	
	數值控制機械實習 II	三	二	2	選	
	模具設計與製圖實習 I	三	一	3	選	
	模具設計與製圖實習 II	三	二	3	選	
	電腦輔助製圖實習 I	三	一	3	選	
	電腦輔助製圖實習 II	三	二	3	選	
	機電整合實習 I	三	一	3	選	
機電整合實習 II	三	二	3	選		

## 各科專業科目教學綱要

表 4-3-2-54 光華高級工業職業學校 模具科 校訂科目教學綱要

科目名稱	中文名稱	模具概論 I-III			
	英文名稱	Introduction to Die Making I-III			
科目屬性	必/選修	<input checked="" type="checkbox"/> 必修 <input type="checkbox"/> 選修			
		<input type="checkbox"/> 一般科目 <input checked="" type="checkbox"/> 專業科目 <input type="checkbox"/> 實習、實務、實驗科目			
科目來源	<input type="checkbox"/> 群科中心學校公告--課綱小組發展建議參考科目 <input type="checkbox"/> 臺北市政府教育局建議參考科目 <input checked="" type="checkbox"/> 學校自行規劃科目				
適用科別	模具科	模具科	科	科	科
學分數	2/2	2			
開課年級/學期	第二學年 第一、二學期	第三學年 第一學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期
教學目標	一、能熟知各種模具成型加工方法及其特質。 二、能辨識各種模具之材料及熟悉各種加工方法。 三、能熟知「模具」之理論基礎與操作原則。				
教學內容	<b>模具概論 I：</b> 一、模具概說 二、沖壓加工概論 三、沖床及其附件 四、沖壓模具 五、沖剪加工 六、彎曲加工 七、引伸模具 八、壓縮模具 九、特種模具 十、沖壓模具材料及加工		<b>模具概論 II：</b> 十一、塑膠機械 十二、模具結構與設計 十三、流道系統 十四、塑件的脫模 十五、模溫控制 十六、無流道塑膠模 十七、塑膠成形品的後處理 十八、塑膠模具材料與加工 十九、鍛造概說 二十、鍛造機		<b>模具概論 III：</b> 二十一、鍛造模具 二十二、鍛件設計 二十三、鍛模設計 二十四、鍛模材料與加工 二十五、壓鑄概說 二十六、壓鑄機 二十七、壓鑄模具及壓鑄件 二十八、壓鑄模具的設計 二十九、壓鑄件的後處理 三十、壓鑄模具材料及加工 三十一、其他模具
教材來源	一、坊間教科書。 二、數位多媒體教材。				
教學注意事項	一、教材選編以教育部審定合格之教科書為原則，授課時教師應搜集業界新知識融入教學。 二、教學方法以講述並有效運用視聽媒體及實體模具等教具實施，並密切掌握以配合實習為核心的教學進度安排。 三、充分給予個人習作作業及評量，並注意學生個別差異及其輔導。 四、充分運用各種社會資源，如專業 <b>期刊、設備型錄</b> 。				

表 4-3-2-55 光華高級工業職業學校 模具科 校訂科目教學綱要

科目名稱	中文名稱	氣油壓概論 I II			
	英文名稱	Introduction to Pneumatics and Hydraulics I II			
科目屬性	必/選修	<input type="checkbox"/> 必修 <input checked="" type="checkbox"/> 選修			
		<input type="checkbox"/> 一般科目 <input checked="" type="checkbox"/> 專業科目 <input type="checkbox"/> 實習、實務、實驗科目			
科目來源	<input type="checkbox"/> 群科中心學校公告--課綱小組發展建議參考科目 <input type="checkbox"/> 臺北市政府教育局建議參考科目 <input checked="" type="checkbox"/> 學校自行規劃科目				
適用科別	模具科	科	科	科	科
學分數	2/2				
開課年級/學期	第二學年 第一、二學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期
教學目標	一、能熟知流體之性質與動作原理。 二、能熟知氣壓、油壓元件構造及動作原理。 三、能正確組裝氣油壓迴路，並能檢測迴路故障原因。				
教學內容	第一學期： 一、氣壓基本概念。 二、氣壓元件介紹。 三、氣壓基本迴路介紹。 四、氣壓應用迴路介紹。 五、液壓基本概念。		第二學期： 六、液壓油。 七、液壓元件介紹。 八、液壓基本迴路介紹。 九、液壓應用迴路介紹。		
教材來源	一、坊間教科書。 二、數位多媒體教材。				
教學注意事項	一、本科目以在教室由老師上課講解為主。 二、除教科書外，善用各種實物示範講解，以加強學習效果。 三、教學時應配合氣油壓實驗台介紹件及迴路。				

表 4-3-2-56 光華高級工業職業學校 模具科 校訂科目教學綱要

科目名稱	中文名稱	熔接學				
	英文名稱	Welding				
科目屬性	必／選修	<input type="checkbox"/> 必修 <input checked="" type="checkbox"/> 選修				
		<input type="checkbox"/> 一般科目 <input checked="" type="checkbox"/> 專業科目 <input type="checkbox"/> 實習、實務、實驗科目				
科目來源	<input type="checkbox"/> 群科中心學校公告一課綱小組發展建議參考科目 <input type="checkbox"/> 臺北市政府教育局建議參考科目 <input checked="" type="checkbox"/> 學校自行規劃科目					
適用科別	模具科	科	科	科	科	
學分數	2					
開課年級/學期	第二學年 第一學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	
教學目標	一、能辨識「熔接法與其他技術」的分別與差異。 二、能熟知各種熔接法之理論基礎，區別其不同並正確運用。 三、能分辨各種材料特質並選用正確熔接法與操作原則。					
教學內容	一、熔接之定義與種類。 二、壓接。 三、臘接。 四、融接。 五、特殊熔接。 六、熔接符號。					
教材來源	一、坊間教科書。 二、數位多媒體教材。					
教學注意事項	一、教學以講授方式為主，著重於實用性之知能，避免艱深之內容。 二、儘量以媒體教助配合教學，使學生能了解各種熔接實際之操作範例，增進學習效果。 三、對各種熔接所產生之危害應納入教材，以避免造成職業傷害之發生。					

表 4-3-2-57 光華高級工業職業學校 模具科 校訂科目教學綱要

科目名稱	中文名稱	工廠管理				
	英文名稱	Factory Management				
科目屬性	必/選修	<input type="checkbox"/> 必修 <input checked="" type="checkbox"/> 選修				
		<input type="checkbox"/> 一般科目 <input checked="" type="checkbox"/> 專業科目 <input type="checkbox"/> 實習、實務、實驗科目				
科目來源	<input type="checkbox"/> 群科中心學校公告一課綱小組發展建議參考科目					
	<input type="checkbox"/> 臺北市政府教育局建議參考科目 <input checked="" type="checkbox"/> 學校自行規劃科目					
適用科別	模具科	科	科	科	科	
學分數	2					
開課年級/學期	第二學年 第二學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	
教學目標	<p>一、能熟悉工廠管理之基礎概念與重要性。</p> <p>二、能運用製程管理、品質管理、物料管理、工廠佈置之知能。</p> <p>三、具備合群、認真、服務的工作態度。</p>					
教學內容	<p>一、工廠管理概論。</p> <p>二、工廠組織。</p> <p>三、工廠佈置。</p> <p>四、生產計劃與管制。</p> <p>五、物料搬運。</p> <p>六、物料管理。</p> <p>七、工作研究。</p> <p>八、品質管制。</p> <p>九、人事管理。</p> <p>十、工廠管理與工業發展。</p>					
教材來源	<p>一、坊間教科書。</p> <p>二、數位多媒體教材。</p>					
教學注意事項	<p>一、教材可選用教育部審定合格之教科書或自編教材。</p> <p>二、以課堂講授為主，任課教師除講解相關之課程內容外，應於課堂上實際演算部份例題，以幫助學生瞭解課程內容。</p> <p>三、為使學生能充分瞭解工廠管理重要性，宜多使用教具、投影片、多媒體或網路教材資源庫支援教學。</p> <p>四、本課程可與其它相關專業課程配合，或可安排進行工廠參觀，實地了解工廠管理及運作。</p>					

表 4-3-2-58 光華高級工業職業學校 模具科 校訂科目教學綱要

科目名稱	中文名稱	熱處理				
	英文名稱	Heat Treatment				
科目屬性	必/選修	<input type="checkbox"/> 必修 <input checked="" type="checkbox"/> 選修				
		<input type="checkbox"/> 一般科目 <input checked="" type="checkbox"/> 專業科目 <input type="checkbox"/> 實習、實務、實驗科目				
科目來源	<input type="checkbox"/> 群科中心學校公告--課綱小組發展建議參考科目 <input type="checkbox"/> 臺北市政府教育局建議參考科目 <input checked="" type="checkbox"/> 學校自行規劃科目					
適用科別	模具科	科	科	科	科	
學分數	2					
開課年級/學期	第三學年 第一學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	
教學目標	一、能熟知材料的性質及熱處理的相關知識。 二、能熟知金屬經加熱或冷卻後各種相變態對其性質之影響，及各種熱處理之方法。 三、能應用材料熱處理之基本知能於品質檢驗與設計。					
教學內容	一、熱處理基礎。 二、一般熱處理的方法及理論—退火、正常化、淬火、回火。 三、表面硬化處理。 四、非鐵材料熱處理。 五、熱處理材料之試驗及檢查。					
教材來源	一、坊間教科書。 二、數位多媒體教材。					
教學注意事項	一、搜集、製作各種圖表、透明片、幻燈片、影片等媒體以輔助教學。 二、教學時著重在模具之熱處理，並以實例解說，以增進學習效果。 三、搜集熱處理工廠實際操作之媒體資料，教學中介紹實例，使學生能充份了解。					

表 4-3-2-59 光華高級工業職業學校 模具科 校訂科目教學綱要

科目名稱	中文名稱	壓鑄學				
	英文名稱	Die Casting				
科目屬性	必／選修	<input type="checkbox"/> 必修 <input checked="" type="checkbox"/> 選修				
		<input type="checkbox"/> 一般科目 <input checked="" type="checkbox"/> 專業科目 <input type="checkbox"/> 實習、實務、實驗科目				
科目來源	<input type="checkbox"/> 群科中心學校公告--課綱小組發展建議參考科目 <input type="checkbox"/> 臺北市政府教育局建議參考科目 <input checked="" type="checkbox"/> 學校自行規劃科目					
適用科別	模具科	科	科	科	科	
學分數	2					
開課年級/學期	第三學年 第二學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	
教學目標	一、能熟知壓鑄的原理與方法。 二、能熟知壓鑄機械的構造及成型原理。 三、能熟知壓鑄成品的檢驗與後置處理。					
教學內容	一、壓鑄概論。 二、壓鑄原理。 三、壓鑄方法。 四、壓鑄件的加工。 五、壓鑄件的檢驗與品管					
教材來源	一、坊間教科書。 二、數位多媒體教材。					
教學注意事項	一、本科目以教室由教師上課講解為主，並能配合實物示範講解，以提昇學習效果。 二、配合各種視聽教材，以增進教學效果。					

表 4-3-2-60 光華高級工業職業學校 模具科 校訂科目教學綱要

科目名稱	中文名稱	塑膠加工			
	英文名稱	Plastic Deformation			
科目屬性	必／選修	<input type="checkbox"/> 必修 <input checked="" type="checkbox"/> 選修			
		<input type="checkbox"/> 一般科目 <input checked="" type="checkbox"/> 專業科目 <input type="checkbox"/> 實習、實務、實驗科目			
科目來源	<input type="checkbox"/> 群科中心學校公告一課綱小組發展建議參考科目 <input type="checkbox"/> 臺北市政府教育局建議參考科目 <input checked="" type="checkbox"/> 學校自行規劃科目				
適用科別	模具科	科	科	科	科
學分數	2				
開課年級/學期	第三學年 第二學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期
教學目標	一、能熟知塑膠的種類及特性。 二、能熟知各種塑膠成形加工的原理及方法。 三、能熟知塑膠製品與生活之關係及其應用。				
教學內容	一、塑膠概說。 二、壓縮成形。 三、傳遞成形。 四、射出成形。 五、擠壓成形。 六、中空成形。 七、滾壓成形。 八、熱成形。 九、發泡成形。 十、塑膠之二次加工。				
教材來源	一、坊間教科書。 二、數位多媒體教材。				
教學注意事項	一、教材應簡明，避免過於理論，並能以生活中使用之塑膠製品示範講解。 二、可配合各種視聽教材，以增進教學效果。				

表 4-3-3-41 光華高級工業職業學校 模具科 校訂科目教學綱要

科目名稱	中文名稱	專題製作			
	英文名稱	Project Study			
科目屬性	必/選修	<input checked="" type="checkbox"/> 必修 <input type="checkbox"/> 選修			
		<input type="checkbox"/> 一般科目 <input type="checkbox"/> 專業科目 <input checked="" type="checkbox"/> 實習、實務、實驗科目			
科目來源	<input type="checkbox"/> 群科中心學校公告--課綱小組發展建議參考科目 <input type="checkbox"/> 臺北市政府教育局建議參考科目 <input checked="" type="checkbox"/> 學校自行規劃科目				
適用科別	模具科	科	科	科	科
學分數	4				
開課年級/學期	第三學年 第二學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期
教學目標	一、能熟悉各種機械加工機器的基本操作，整合基礎實習與模具概論，進行創作設計。 二、能依據模具工作圖的加工需求，選擇適切的加工機器加工。 三、能將模具的工作程序做合理化的安排。 四、能將模具依據工作圖的功能需求，作正確的裝配與組合。				
教學內容	一、專題製作之目的與方向。 二、專題構想。 三、專題構想繪圖。 四、專題成品製作。				
教材來源	坊間教科書及自編講義。				
教學注意事項	一、技能標準視設備狀況與學生程度自行訂定。 二、評量方式依能力本位教學原則，編製評量表作客觀的評量。 三、搜集製作或購置各種圖表、模型、透明片、幻燈片、影片等以輔助教學。 四、教師在教學過程應注意學生的學習反應，利用教學技巧，引發學生思考，主動參與討論，以達教學目的。 五、成品製作操作機械時，教師應檢查學生的安全防護配備(例如:操作車床、銑床、磨床時，必須配戴安全眼鏡等)。				

表 4-3-3-42 光華高級工業職業學校 模具科 校訂科目教學綱要

科目名稱	中文名稱	模具基礎實習 I II				
	英文名稱	Basic Mold-Making Practice I II				
科目屬性	必/選修	<input checked="" type="checkbox"/> 必修 <input type="checkbox"/> 選修				
		<input type="checkbox"/> 一般科目 <input type="checkbox"/> 專業科目 <input checked="" type="checkbox"/> 實習、實務、實驗科目				
科目來源	<input type="checkbox"/> 群科中心學校公告--課綱小組發展建議參考科目 <input type="checkbox"/> 臺北市政府教育局建議參考科目 <input checked="" type="checkbox"/> 學校自行規劃科目					
適用科別	模具科	科	科	科	科	
學分數	4/4					
開課年級/學期	第二學年 第一、二學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	
教學目標	一、能熟悉雕刻機、放電加工機等加工機械的工作原理。 二、能熟悉各種模具的構造及模具組件在模具整體之功用。 三、能正確操作各種模具加工機械，且工作習慣符合安全衛生準則。					
教學內容	第一學期： 一、雕刻機實習。 二、放電加工實習。 三、放電加工之操作實務。 四、平面磨床操作。 五、模具基礎項實作。		第二學期： 六、放電加工機原理與操作。 七、沖壓模具實作。 八、沖壓模具拆卸、組合及試模。			
教材來源	坊間教科書及技術士檢定模具丙級題庫。					
教學注意事項	一、依課程大綱視各校之設備狀況自行編製教材實施，並可酌予分站實施。 二、每項實習前應先使學生明瞭本項目之實習目標及應行注意事安全規則。 三、技能教學應著重整體模具之製作能力，先以實際模具拆卸而能夠自行設計及製作。 四、相關知識教學應配合技能教學進度避免脫節，並應注意啟發學生創造與應用之能力。 五、教學方法除講述、示範及實際操作外，並應輔以視聽媒體及實體模型等教助，並應備有輔助個人學習之設備以達到教學個別化實施。 六、各項目實習後應令學生提出有關該項實習之結果報告。 七、依據學校實習成績考查辦法予以評量，其中必須包涵情意、技能及知識三個領域之評量，評量方式得視需要進行自我評量及教師評量，並得視實習內容進行過程評量或終結評量。 八、俟機舉行校外工廠參觀教學，並進行報告及討論。					

表 4-3-3-43 光華高級工業職業學校 模具科 校訂科目教學綱要

科目名稱	中文名稱	銑床實習				
	英文名稱	Milling Works Practice				
科目屬性	必/選修	<input checked="" type="checkbox"/> 必修 <input type="checkbox"/> 選修				
		<input type="checkbox"/> 一般科目 <input type="checkbox"/> 專業科目 <input checked="" type="checkbox"/> 實習、實務、實驗科目				
科目來源	<input type="checkbox"/> 群科中心學校公告--課綱小組發展建議參考科目 <input type="checkbox"/> 臺北市政府教育局建議參考科目 <input checked="" type="checkbox"/> 學校自行規劃科目					
適用科別	模具科	科	科	科	科	
學分數	4					
開課年級/學期	第一學年 第一學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	
教學目標	一、能正確操作銑床進行加工。 二、能正確操作手工具與量具。 三、能維護銑床且對各項設施能有效管理。 四、工作習慣符合安全與衛生準則。					
教學內容	一、銑床基本操作。 二、銑刀安裝與夾持。 三、虎鉗校正與工件夾持。 四、面銑削與實作。 五、端銑削與實作。					
教材來源	坊間教科書。					
教學注意事項	一、以工廠操作為主，任課教師除講解相關之課程內容外，注重工作方法與講解，並做示範操作。於教室課堂上輔以問答方式，引發學生思考，主動參與討論，並注意學生的學習反應，以幫助學生瞭解課程內容。 二、依學生個別差異，隨時給予個別輔導。 三、學生實習時，教師應檢查學生的安全防護配備。					

表 4-3-3-44 光華高級工業職業學校 模具科 校訂科目教學綱要

科目名稱	中文名稱	車床實習				
	英文名稱	Lathe Works Practice				
科目屬性	必/選修	<input checked="" type="checkbox"/> 必修 <input type="checkbox"/> 選修				
		<input type="checkbox"/> 一般科目 <input type="checkbox"/> 專業科目 <input checked="" type="checkbox"/> 實習、實務、實驗科目				
科目來源	<input type="checkbox"/> 群科中心學校公告--課綱小組發展建議參考科目					
	<input type="checkbox"/> 臺北市政府教育局建議參考科目					
	<input checked="" type="checkbox"/> 學校自行規劃科目					
適用科別	模具科	科	科	科	科	
學分數	4					
開課年級/學期	第一學年 第二學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	
教學目標	一、能正確操作車床進行加工。 二、能正確操作手工具與量具。 三、能維護車床且對各項設施能有效管理。 四、工作習慣符合安全與衛生準則。					
教學內容	一、車床基本操作。 二、外徑車刀研磨。 三、端面與外徑車削與實作。 四、切槽與切斷與實作。 五、內孔車削與實作。					
教材來源	坊間教科書。					
教學注意事項	一、技能標準視設備狀況與學生程度自行訂定。 二、評量方式依能力本位教學原則，編製評量表作客觀的評量。 三、注重工作方法與講解，並作示範操作。 四、搜集製作或購置各種圖表、模型、透明片、幻燈片、影片等以輔助教學。 五、教師在教學過程應注意學生的學習反應，利用教學技巧，引發學生思考，主動參與討論，以達教學目的。 六、依學生個別差異，隨時給予個別輔導。 七、學生實習前，應撰寫工作計劃，實習後，由教師領導學生討論。 八、學生實習時，教師應檢查學生的安全防護配備(例如:操作車床時，必須配戴安全眼鏡等)。					

表 4-3-3-45 光華高級工業職業學校 模具科 校訂科目教學綱要

科目名稱	中文名稱	模具專業實習				
	英文名稱	Mold Professional Practice				
科目屬性	必/選修	<input checked="" type="checkbox"/> 必修 <input type="checkbox"/> 選修				
		<input type="checkbox"/> 一般科目 <input type="checkbox"/> 專業科目 <input checked="" type="checkbox"/> 實習、實務、實驗科目				
科目來源	<input type="checkbox"/> 群科中心學校公告--課綱小組發展建議參考科目 <input type="checkbox"/> 臺北市政府教育局建議參考科目 <input checked="" type="checkbox"/> 學校自行規劃科目					
適用科別	模具科	科	科	科	科	
學分數	4					
開課年級/學期	第三學年 第一學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	
教學目標	一、能熟悉利用各種機具從事模具組件之製作。 二、能依圖製作沖壓模具，且能達丙級檢定技能水準。 三、能依圖製作塑膠模具，且能達丙級檢定技能水準。 四、具有良好的職業道德，各項工作符合工業安全與衛生規範。					
教學內容	一、沖壓模具的設計與製作。 1. 沖壓模具設計製圖。 2. 模具之下料。 3. 模具零件加工。 4. 熱處理之操作。 5. 硬度試驗。 6. 模具之組合。 7. 模具之試模。 8. 模具之修模。 9. 沖壓製品之檢驗。 二、塑膠模具的設計與製作。 1. 塑膠模具設計製圖。 2. 模具之下料。 3. 模具零件加工。 4. 模具組合。 5. 模具試模。 6. 模具之修模。 7. 塑膠成品檢驗。					
教材來源	坊間教科書。					
教學注意事項	一、教師先講解模具製作的流程及應注意事項。 二、讓學生分組進行模具的設計與製作。 三、由該模具所加工的製品進行模具的檢討與改進。					

表 4-3-3-46 光華高級工業職業學校 模具科 校訂科目教學綱要

科目名稱	中文名稱	機械加工實習 I II			
	英文名稱	Machining Practice I II			
科目屬性	必/選修	<input type="checkbox"/> 必修 <input checked="" type="checkbox"/> 選修			
		<input type="checkbox"/> 一般科目 <input type="checkbox"/> 專業科目 <input checked="" type="checkbox"/> 實習、實務、實驗科目			
科目來源	<input type="checkbox"/> 群科中心學校公告--課綱小組發展建議參考科目 <input type="checkbox"/> 臺北市政府教育局建議參考科目 <input checked="" type="checkbox"/> 學校自行規劃科目				
適用科別	模具科	科	科	科	科
學分數	2/2				
開課年級/學期	第二學年 第一、二學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期
教學目標	一、能熟悉各種工作母機之基本原理。 二、能正確操作各種工作母機，並能按正確程序完成工件製作。 三、能正確使用量具完成工件檢測。 四、能熟練的完成工件裝配組合。				
教學內容	一、鉗工工作。 二、車床加工。 三、銑床加工。 四、磨床加工。 五、量測與檢驗。 六、裝配與組合加工。				
教材來源	坊間教科書及技術士檢定機械加工丙級題庫。				
教學注意事項	一、技能標準視各校設備狀況與學生程度自行訂定。 二、評量方式依能力本位教學原則，編製評量表作客觀的評量。 三、注重工作方法與講解，並作示範操作。 四、搜集製作各種圖表、模型、透明片、幻燈片、影片等以輔助教學。 五、教師在教學過程應注意學生的學習反應，利用教學技巧，引發學生思考，主動參與討論，以達教學目的。 六、依學生個別差異，隨時給予個別輔導。 七、學生實習前，應撰寫工作計劃，實習後，由教師領導學生討論。 八、學生實習時，教師應檢查學生的安全防護配備。				

表 4-3-3-47 光華高級工業職業學校 模具科 校訂科目教學綱要

科目名稱	中文名稱	電腦輔助立體繪圖實習 I II				
	英文名稱	Computer Aided 3D Drawing Practice I II				
科目屬性	必/選修	<input type="checkbox"/> 必修 <input checked="" type="checkbox"/> 選修				
		<input type="checkbox"/> 一般科目 <input type="checkbox"/> 專業科目 <input checked="" type="checkbox"/> 實習、實務、實驗科目				
科目來源	<input type="checkbox"/> 群科中心學校公告--課綱小組發展建議參考科目 <input type="checkbox"/> 臺北市政府教育局建議參考科目 <input checked="" type="checkbox"/> 學校自行規劃科目					
適用科別	模具科	科	科	科	科	
學分數	2/2					
開課年級/學期	第二學年 第一、二學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	
教學目標	一、能熟知電腦基本操作環境及電腦輔助繪圖指令。 二、能應用各種指令繪出完整的零件或組合圖。 三、能發揮創造思考能力完成設計繪圖。					
教學內容	第一學期： 一、系統安裝。 二、環境設定。 三、草圖繪製。 四、限制條件。 五、伸長特徵。 六、旋轉特徵。 七、參考幾何。		第二學期： 八、掃出特徵。 九、疊層拉伸特徵。 十、其他特徵。 十一、綜合練習。 十二、組合圖。 十三、工程圖。			
教材來源	坊間教科書。					
教學注意事項	一、教學時間之安排，每週以講課一節，繪圖三節為原則。 二、教學活動應重視示範與個別輔導。 三、教學過程中應加強職業道德及尊重智慧財產權之培養。 四、教學評量之結果，未達標準者應實施補救教學。能力佳者，應給予增深加廣之輔導。 五、搜集製作圖表、幻燈片、影片等，以輔助教學。					

表 4-3-3-48 光華高級工業職業學校 模具科 校訂科目教學綱要

科目名稱	中文名稱	氣油壓實習			
	英文名稱	Pneumatics and Hydraulics Practice			
科目屬性	必/選修	<input type="checkbox"/> 必修 <input checked="" type="checkbox"/> 選修			
		<input type="checkbox"/> 一般科目 <input type="checkbox"/> 專業科目 <input checked="" type="checkbox"/> 實習、實務、實驗科目			
科目來源	<input type="checkbox"/> 群科中心學校公告--課綱小組發展建議參考科目 <input type="checkbox"/> 臺北市政府教育局建議參考科目 <input checked="" type="checkbox"/> 學校自行規劃科目				
適用科別	模具科	科	科	科	科
學分數	4				
開課年級/學期	第三學年 第一學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期
教學目標	一、能熟悉各種氣油壓元件工作原理及適用範圍。 二、能正確組裝各種氣油壓基本迴路。 三、能熟知各種氣油壓迴路安全守則，並能正確維護各項設備。				
教學內容	一、氣油壓之基本概念。 二、氣油壓元件。 三、氣油壓基本迴路介紹與實習。 四、氣油壓應用迴路介紹與實習。 五、氣油壓系統之安裝與維護。				
教材來源	坊間教科書。				
教學注意事項	一、本科目為實習科目，以工場實作為主。 二、善用氣油壓設備示範講解，以加強學習成效。				

表 4-3-3-49 光華高級工業職業學校 模具科 校訂科目教學綱要

科目名稱	中文名稱	數值控制機械實習 I II				
	英文名稱	Numerical Control Practice I II				
科目屬性	必/選修	<input type="checkbox"/> 必修 <input checked="" type="checkbox"/> 選修				
		<input type="checkbox"/> 一般科目 <input type="checkbox"/> 專業科目 <input checked="" type="checkbox"/> 實習、實務、實驗科目				
科目來源	<input type="checkbox"/> 群科中心學校公告--課綱小組發展建議參考科目 <input type="checkbox"/> 臺北市政府教育局建議參考科目 <input checked="" type="checkbox"/> 學校自行規劃科目					
適用科別	模具科	科	科	科	科	
學分數	2/2					
開課年級/學期	第三學年 第一、二學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	
教學目標	一、能正確的操作數值控制機械。 二、能依工作需要，選擇、運用數值控制機械完成程式指令寫作。 三、能發揮創造思考、應用行業知能，設計並製作成品。					
教學內容	一、CNC 銑床程式製作。 二、CNC 銑床操作設定。 三、CNC 銑床銑削工件製作。 四、CNC 車床程式製作。 五、CNC 車床操作設定。 六、CNC 車床車削工件製作。 七、CNC 雕銑機實作。					
教材來源	坊間教科書。					
教學注意事項	一、本科目為實習科目，在工場實作為主。 二、除教科書外，善用機具示範講解，以加強學習效果。 三、採分組操作，CNC 銑床與 CNC 車床及 CNC 雕銑機並行實作。 四、未上機之學生應安排程式寫作與模擬。 五、教學實作應著重在製模之雕銑加工。					

表 4-3-3-50 光華高級工業職業學校 模具科 校訂科目教學綱要

科目名稱	中文名稱	模具設計與製圖實習 I II				
	英文名稱	Mold Design and Mapping Practice I II				
科目屬性	必/選修	<input type="checkbox"/> 必修 <input checked="" type="checkbox"/> 選修				
		<input type="checkbox"/> 一般科目 <input type="checkbox"/> 專業科目 <input checked="" type="checkbox"/> 實習、實務、實驗科目				
科目來源	<input type="checkbox"/> 群科中心學校公告--課綱小組發展建議參考科目 <input type="checkbox"/> 臺北市政府教育局建議參考科目 <input checked="" type="checkbox"/> 學校自行規劃科目					
適用科別	模具科	科	科	科	科	
學分數	3/3					
開課年級/學期	第三學年 第一、二學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	
教學目標	一、能熟知模具設計製圖對模具工業發展之重要性。 二、能應用各種模具設計相關知識。 三、能繪製各種模具圖說，並能正確識圖。					
教學內容	一、模具設計製圖之重要性。 二、下料、沖孔、沖模之設計與製圖。 三、引伸模之設計與製圖。 四、連續模之設計與製圖。 五、二板式塑膠模設計與製圖。 六、側向滑塊塑膠模設計與製圖。 七、三板式塑膠模設計與製圖。 八、二板式壓鑄模設計與製圖。					
教材來源	坊間教科書。					
教學注意事項	一、注意基本觀念解說，避免深奧理論，使學生有正確的認識。 二、教學時儘量利用多媒體輔助，使學生容易瞭解各種模具之機構及動作。 三、應重視學生識圖及製圖之能力培養。					

表 4-3-3-51 光華高級工業職業學校 模具科 校訂科目教學綱要

科目名稱	中文名稱	電腦輔助製圖實習 I II				
	英文名稱	Computer Aided Drawing Practice I II				
科目屬性	必/選修	<input type="checkbox"/> 必修 <input checked="" type="checkbox"/> 選修				
		<input type="checkbox"/> 一般科目 <input type="checkbox"/> 專業科目 <input checked="" type="checkbox"/> 實習、實務、實驗科目				
科目來源	<input type="checkbox"/> 群科中心學校公告--課綱小組發展建議參考科目 <input type="checkbox"/> 臺北市政府教育局建議參考科目 <input checked="" type="checkbox"/> 學校自行規劃科目					
適用科別	模具科	科	科	科	科	
學分數	3/3					
開課年級/學期	第三學年 第一、二學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	○○學年 ○○學期	
教學目標	一、能正確的使用電腦輔助繪圖軟體，並熟知各種指令。 二、具備繪製正投影視圖、剖視圖、尺度標註、標準機件的能力。 三、能運用機械製圖的基礎，進而能利用電腦繪製模具設計圖，並具有良好的工作習慣。					
教學內容	一、基本操作。 二、圖框及標題欄。 三、底圖設定。 四、圓形圖形。 五、出圖。 六、折線圖形。 七、尺度標註。 八、共同型態圖形之編修。 九、正投影視圖。					
教材來源	坊間教科書。					
教學注意事項	一、本科目以在實習教室由老師上課講解及學生實際操作為主。 二、除教科書外，善用各種實物示範講解，以加強學習效果。					